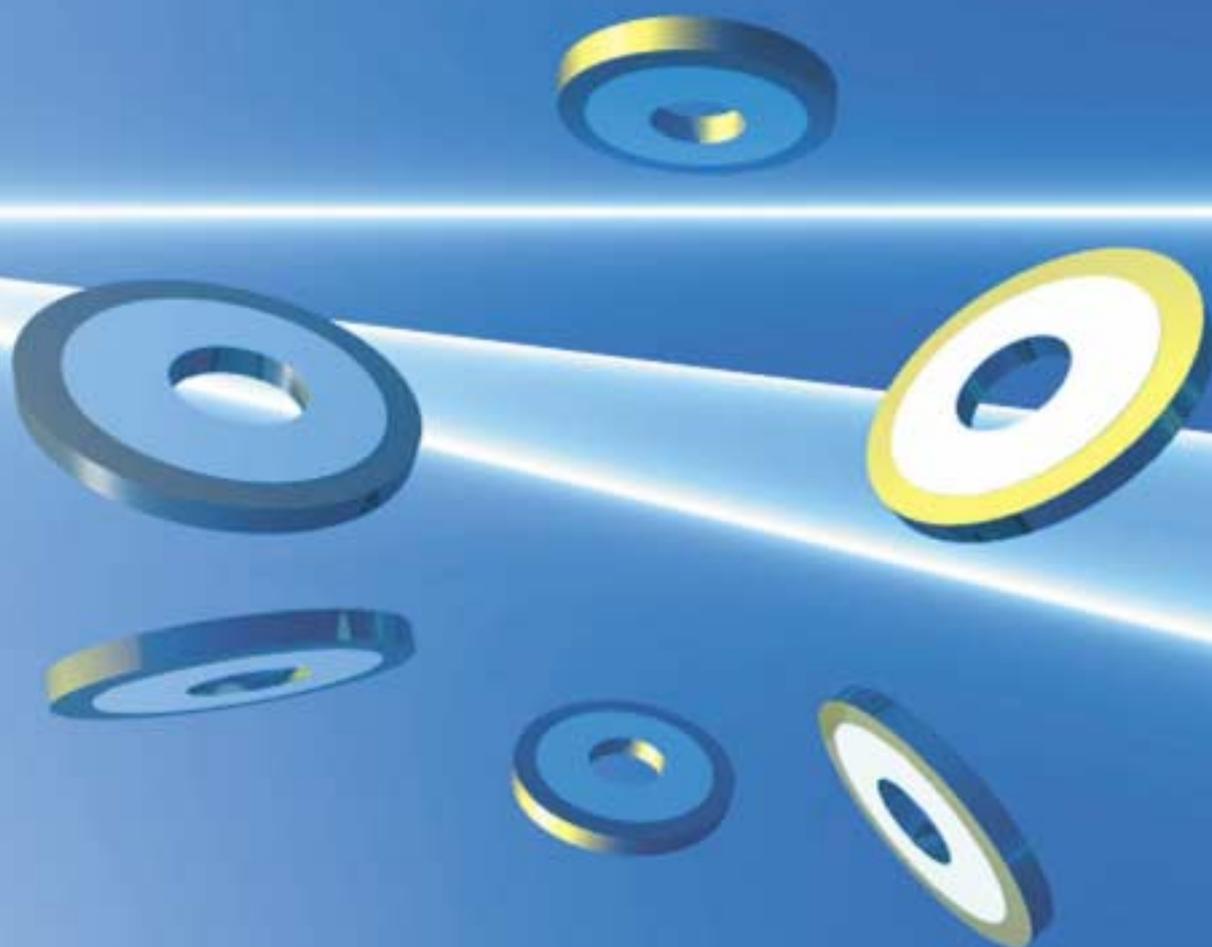




A.L.M.T.

ダイヤモンド・cBN グラインディングホイール

REF. No.01W1

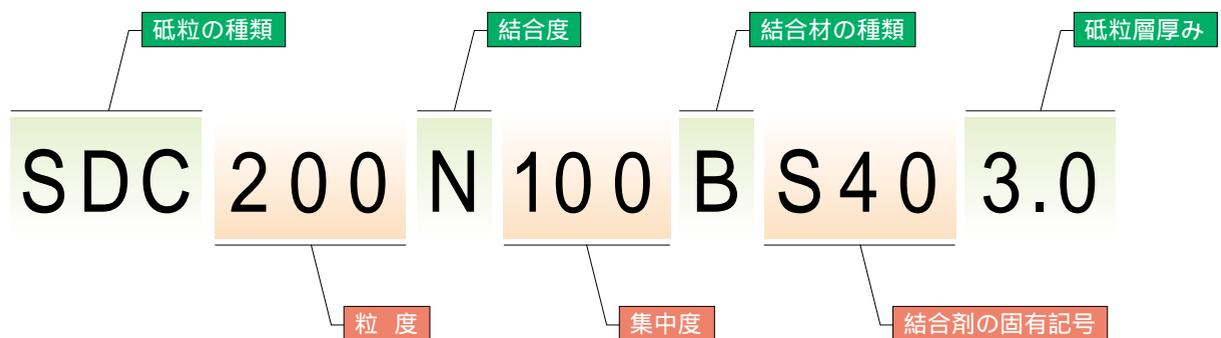


アライドマテリアル

● ダイヤモンドおよびcBNホイールで加工される材料

ダイヤモンド		cBN	
切削工具	超硬合金 サーメット セラミックス(アルミナ等)	切削工具	SKH SKS SK
電子部品	セラミックス (アルチック、窒化アルミ等) シリコン 化合物半導体	耐摩工具	SKD ステライト 溶射金属
磁性材料	フェライト 希土類磁石	構造部品	SCM SNCM SCr SUJ
硬脆材料	ガラス 水晶 石英 サファイヤ	耐蝕金属	SUS
石材、 窯業製品など	石材 耐火物 タイル アスファルト コンクリート	耐熱金属	SUH インコーネル Ti合金 ナイモニック ワスパロイ ユディメット ハステロイ
耐磨金属	溶射金属 ステライト フェロチック	磁性材料	センダスト アルニコ
プラスチック	F.R.P.	鋳 鉄	
グラファイト 一般砥石類 宝石			

● ダイヤモンドおよびcBNホイールの表示方法



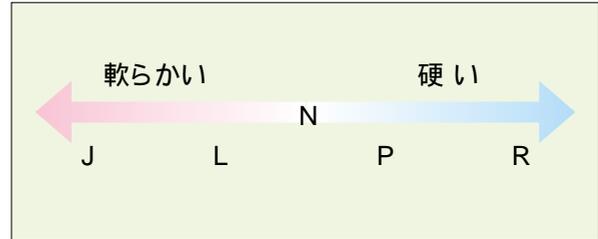
● 砥粒

砥粒の種類	JIS表示
天然ダイヤモンド	D
合成ダイヤモンド	SD
金属被覆した合成ダイヤモンド	SDC
立方晶窒化ホウ素	cBN()
金属被覆した立方晶窒化ホウ素	cBNC()

(BNと表示することがあります。)

● 結合度

砥粒と結合剤の結合の度合い、硬さを表す指標で、Nを基準にした序列です。



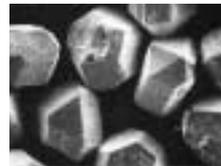
ダイヤモンド砥粒



天然ダイヤモンド



レジンボンド用



メタルボンド用



金属被覆レジンボンド用

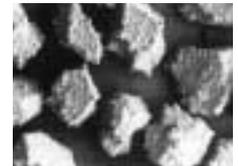
cBN砥粒



単結晶砥粒



多結晶砥粒



金属被覆した単結晶砥粒

● 粒度

表示粒度 (メッシュ)	JIS粒度 (メッシュ)	平均粒径 (μm)
16	16/20	1190
20	20/30	840
30	30/40	590
40	40/50	420
50	50/60	300
60	60/80	250
80	80/100	177
100	100/120	149
120	120/140	125
140	140/170	105
170	170/200	88
200	200/230	74
230	230/270	63
270	270/325	50
325	325/400	44
400		37
600		30
800		20
1000		15
1500		10
2000		8
3000		5

● 集中度

集中度	砥粒の含有量 mg/cm^3 (ct/cm^3)
150	1320(6.6)
125	1100(5.5)
100	880(4.4)
75	660(3.3)
50	440(2.2)

備考200mg = 1ct(カラット)

● 結合剤の種類

レジンボンド	B
メタルボンド	M
ビトリファイドボンド	V
電着	P